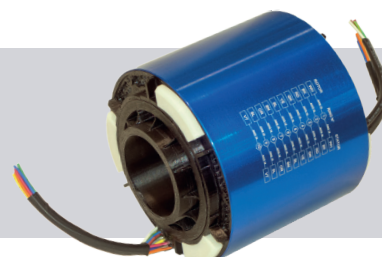
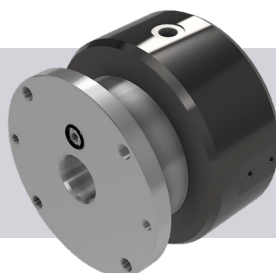
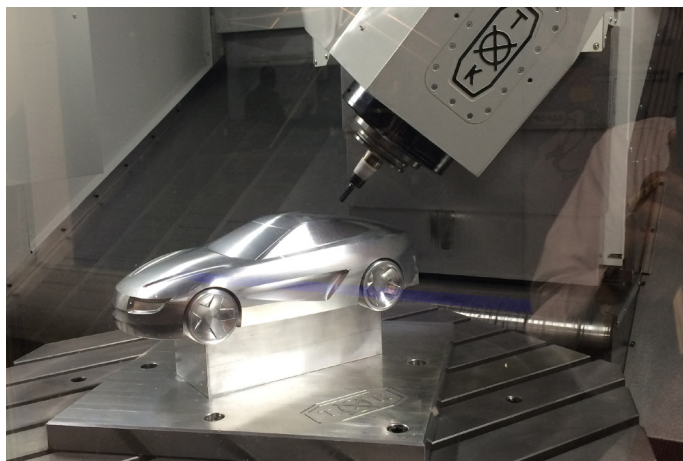


Welche Aufgaben übernehmen Schleifringe in der Werkzeugmaschinenindustrie?

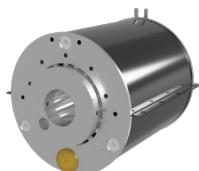
Schleifringe können Leistungsströme, Sensordaten (Industrial Ethernet / Busprotokolle) durch rotierende Komponenten führen. Eine größere Sensordichte ermöglicht eine weitergehende Automatisierung von Prozessabläufen, sei es im Bereich Werkstückzuführung, Positionierung, beim Zerspanungsvorgang oder dem Werkstücktransport, des Weiteren bei den Werkzeugen z.B. für Wechsel, Zustandskontrolle, Messdaten oder für Zustandsdaten der Werkzeugmaschine selbst.



Energy chain

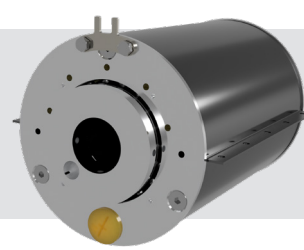
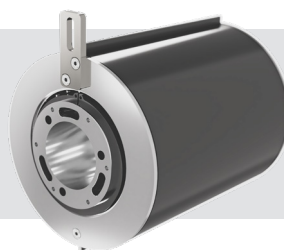
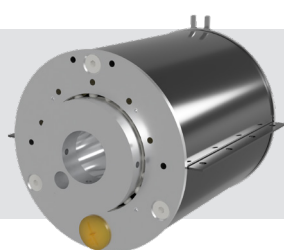
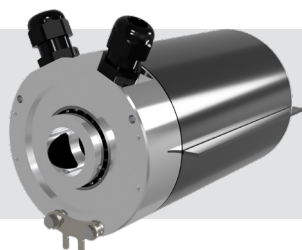


Slip ring



Anwendung in Gabelfräsköpfen

Gabelfräsköpfe sind zum Fräsen filigraner und enger Werkstückkonturen geeignet und zeichnen sich durch hohe Positioniergenauigkeit, Klemmkraft und „großen Schwenkwinkel“ aus. Durch den Einsatz von Schleifringen statt Energieketten können sie sogar einen 360°-Schwenkwinkel erreichen und ihr Potenzial voll ausschöpfen bzw. Zeitverluste minimieren. Deublin-Schleifringe sind mit einer ausreichenden Anzahl an Kanälen für Leistung und Signale ausgestattet, so dass im Fräskopf auch mit entsprechender Sensorik gearbeitet werden kann, um den Automationsgrad weiter zu steigern.

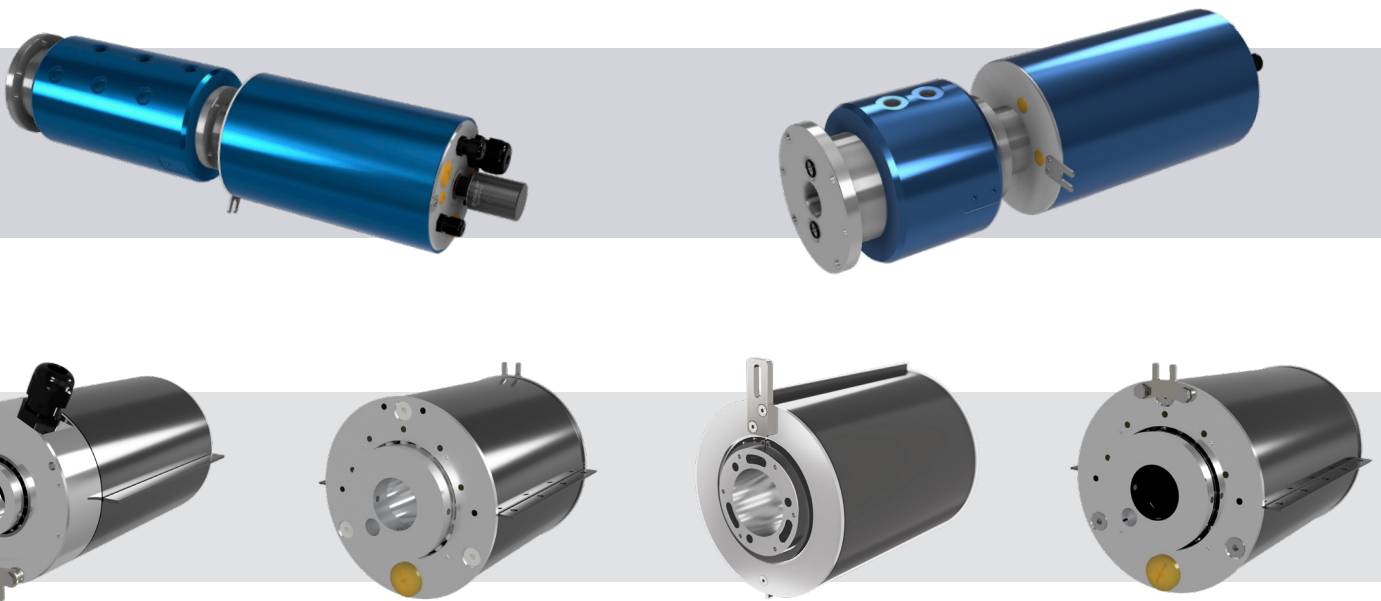


Im Fokus: Rundtische

Rundtische dienen zur Positionierung/Fixierung von Werkstücken in der Werkzeugmaschine, teilweise auch zum Transport der Werkstücke zur/von der Bearbeitungsposition.

Bis auf wenige Ausnahmen ist eine unbegrenzte 360°-Rotation gewünscht, damit die Werkstücke ohne größere Verfahrwege in den entsprechenden Achsen bewegt werden können.

Schleifringe versorgen die (zusätzlichen) Antriebskomponenten auf dem Tisch mit Leistungsströmen und transportieren Sensordaten zu Lage, Ausrichtung, Ergebnisse vom Abtasten, Zustandsdaten der Transporteinheiten uvm. zur Maschine oder Auswerteeinheit. Darüber hinaus werden häufig noch klassische Medien wie Druckluft oder Hydraulik in den Rundtisch geführt, damit die Werkstücke gespannt/entspannt, ausgeblasen oder Handhabungsgeräte eingesetzt werden können.



Wir sind immer und überall für Sie erreichbar

Wenn Sie aktuelle Aufgabenstellungen oder Ideen für WZM / BAZ haben, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme, am besten per E-Mail tsd@deublin.eu Telefon +49 (0) 6131 4998-140.

Wir sind der richtige Partner für Ihre Aufgabenstellungen und bieten zukunftsfähige Lösungen. Einen ersten Blick ins Unternehmen bietet Ihnen unsere Webseite

www.deublin.eu

Hier finden Sie neben der Vorstellung unserer Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten auch Fachskripte, viele Neuigkeiten und technische Produktinformationen. Fortlaufend informieren können Sie sich über unsere regelmäßigen Posts auf LinkedIn.

